



Probrisa

BOMBAS SUMERGIBLES

PRINCIPALES CARACTERISTICAS:

- *Gran resistencia* al agua salada, aceites y ácidos.
- *Alta resistencia* a la abrasión.
- *Impeler abierto* de gran eficiencia que no se atasca.

APLICACIONES RECOMENDADAS:

Bombas para ser usadas para la succión de agua en barcos y otros lugares donde hay acumulaciones/inundaciones de agua.

También puede ser usada para suplir y distribuir agua en la agricultura, acuicultura, acuarios e industria en general.

BOMBAS SUMERGIBLES.

Bombas de Alta Eficiencia. Fabricadas en Korea.

Código Artículo	Caudal (Litros/Minutos)	Voltaje (V)	Descarga (Pulg.)
BMBSUB-07012	70	12	1
BMBSUB-07524	75	24	1
BMBSUM-08012	80	12	1
BMBSUB-10524	105	24	1
BMBSUB-11012	110	12	1 - 1 1/4
BMBSUB-12024	120	24	1 - 1 1/4



BMBSUM-11012
BMBSUM-12024



BMBSUM-08012
BMBSUM-10524



BMBSUM-07012
BMBSUM-07524

No te conformes
con menos



www.probrisa.com

ventas@probrisa.com